

Calderas



Caber S.L.



GENERADOR DE VAPOR

MAYOR RENDIMIENTO MENOR CONSUMO

QUEMADOR DE BIOMASA

ANTE-HOGAR DE COMBUSTIÓN REFRIGERADO POR AGUA

En el ante-hogar donde se realiza la combustión, van dispuestos los componentes del quemador. El hogar de combustión se encuentra rodeado por una cámara bañada totalmente por agua aumentando el rendimiento de la caldera.

En el suelo del ante-hogar, va dispuesto el crisol de combustión y las parrillas. Dicho crisol de combustión está fabricado en acero refractario y las parrillas son de fundición.

El aire primario llega al ante-hogar por los orificios de las parrillas. Por encima del combustible llega el aire secundario situado a distinta altura, y con una inclinación de 45°, para crear un giro en la llama y producir una total combustión de la biomasa y conseguir así que la velocidad de los gases descienda aumentando el rendimiento del quemador.



EL QUEMADOR SE COMPONE DE:
Tornillo sinfín con eje macizo, bajo tubo
Tolva de alimentación
Parrillas de fundición perforado manual
Ventilador para aire primario y secundario



REDUCE TIEMPOS DE PARADA POR MANTENIMIENTO

RETIRADA DE CENIZAS

El extractor de cenizas se encuentra en la parte final del ante-hogar de combustión y situado por debajo de la zona de combustión



Consta de un tornillo sinfín accionado por un moto-reductor de 1,5 CV. Las cenizas extraídas llegan a un cajón situado en la parte contraria al moto-reductor



LIMPIEZA DE TUBULARES



El sistema de limpieza de tubos de humos se realiza con aire comprimido.

Se acoplan una serie de electroválvulas que controlan la distribución de aire a los inyectores que inciden en el interior de los tubos de humos.

Estos inyectores se disponen en la puerta frontal de reversión de gases y realizan el soplado de manera secuencial dejando los tubos limpios de sedimentos.

CUIDA EL MEDIO AMBIENTE

MULTICICLÓN

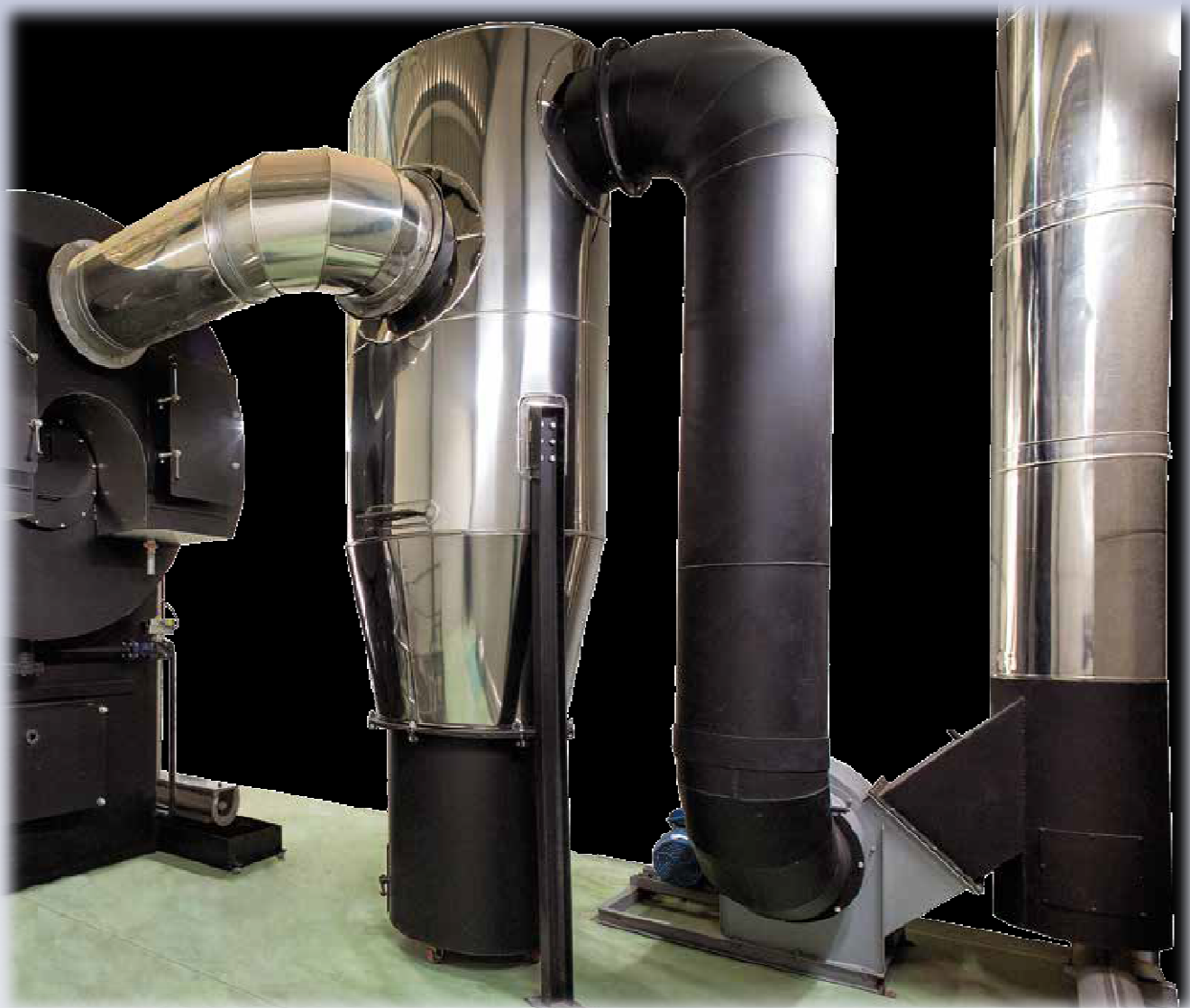
Las medidas de protección del medio ambiente obligan cada vez más a depurar los productos de la combustión.

Para cumplir con estas expectativas se suministra un multiciclón para cumplir con la normativa vigente.

El multiciclón es un equipo que complementa a la caldera pudiendo ir situado en cualquier punto cercano a la salida de gases.

En la parte inferior se acopla un depósito con ruedas, que nos permitirá retirar cómodamente las partículas decantadas a la salida de los ciclones.

Los gases son aspirados de la caja de humos y atraviesan los pequeños ciclones, con la ayuda de un moto ventilador de gran presión y alta temperatura, para permitir vencer las pérdidas de carga de los conductos, de los ciclones y si fuera necesario de la chimenea.



MAYOR AUTONOMÍA

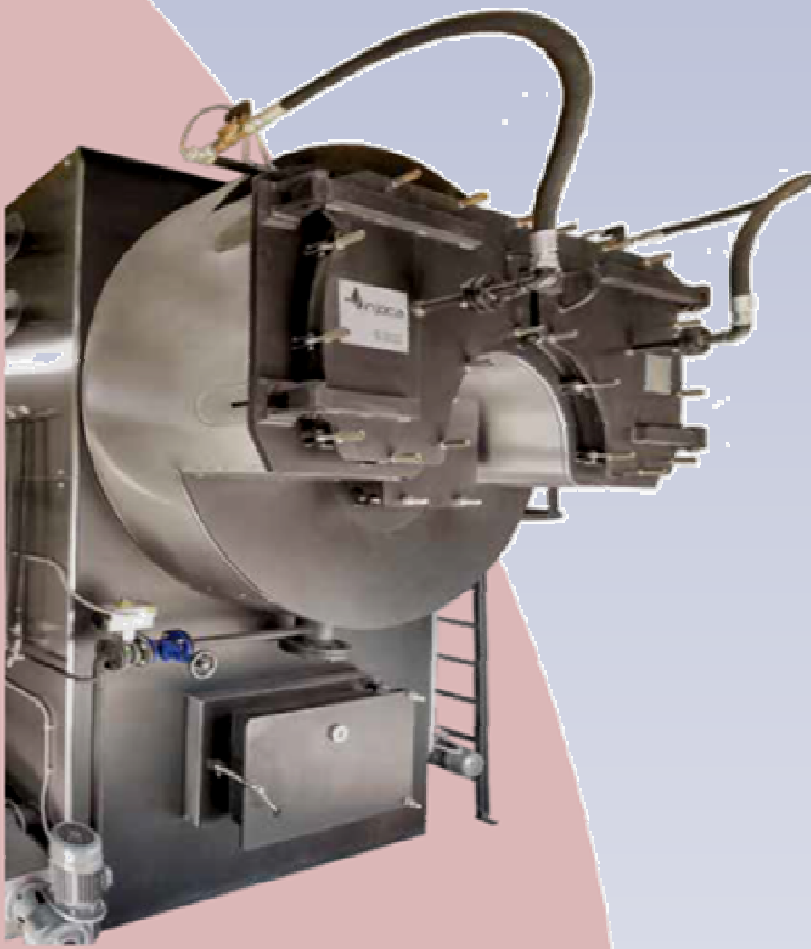
SISTEMA DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN
DE COMBUSTIBLE PARA CADA NECESIDAD



MEJORA LA EFICIENCIA DE SU CALDERA

Sistema de alimentación continua de agua

Evita variaciones de presión y temperatura del cuerpo de vapor.



Purga de sales

Para controlar la adecuada conductividad del agua.

En función de los valores obtenidos por la sonda, realizará la purga, eliminando las sales que deterioran el equipo, evitando falsas alarmas y mejorando su rendimiento.

Cuadro de control modulante

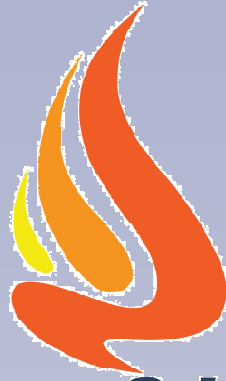
Mantiene todos los parámetros ajustados electrónicamente en función de la demanda actual de la caldera.

El sistema siempre opera de forma continua en el rango que va del 30% hasta el 100%, evitando paradas.

Dispone de pantalla táctil para controlar la temperatura del vapor, según las necesidades de presión, volumen de agua y demás parámetros relevantes.



Calderas Caber S.L.



Si su empresa está interesada en la producción de vapor o necesita mejorar
repara una instalación ya existente.

CALDERAS CABER les ofrece



40

años

de experiencia



eficiencia



ahorro

Soluciones a medida al mejor Precio

Especializados en la producción de:

- VAPOR
- AGUA CALIENTE
- AGUA SOBRECALENTADA





www.calderascaber.com